



0476

# Drilling Security System

## DSS

swiss made



**STOP**  
ALLE DIFFICOLTÀ  
DI FORATURA IN  
IMPLANTOLOGIA

- ➔ Scarsa visibilità operatoria
- ➔ Strutture adiacenti da non ledere
- ➔ Scarsa o variabile densità ossea (lacune)
- ➔ Esigua disponibilità ossea da sfruttare

## SISTEMA DI FRESE UNIVERSALI CON STOP REGOLABILI PER AVVITAMENTO

PERMETTONO UNA MICROREGOLAZIONE DI PRECISIONE, ADATTABILE IN CONTINUO A QUALSIASI CONFORMAZIONE DI CRESTA OSSEA  
POSIZIONAMENTO COMODO ED ISTANTANEO

DSS offre una scelta di frese universali, disponibili in diverse varianti di diametro e di forma, utilizzabili con quasi tutti i sistemi implantologici esistenti, abbinare e connesse tramite avvittamento a dispositivi di stop.

DSS è provvisto di stop brevettati ad avvittamento inverso, che garantiscono l'arresto della fresa alla profondità desiderata.

DSS impedisce quindi di invadere strutture adiacenti al sito implantare e ne abbatte i rischi di lesione.

DSS evita il difficile compito di dover sorvegliare le tacche di profondità durante la foratura.

DSS permette una precisa regolazione extraorale della posizione dello stop prima della foratura.



DSS consentendo un'accurata ed ultrarapida regolazione graduale (senza scalini) della posizione degli stop a qualsiasi altezza, assicura un posizionamento ideale dello stop anche nei casi di cresta ossea non appiattita.

DSS è d'utilizzo estremamente semplice ed intuitivo.

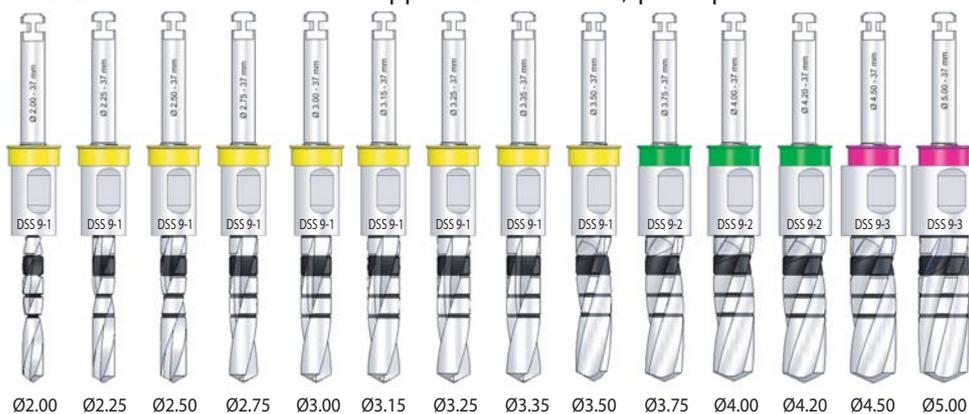
DSS garantisce un controllo ottimale del gesto operatorio.

DSS rende l'atto chirurgico più preciso, sicuro e quindi meno impegnativo.

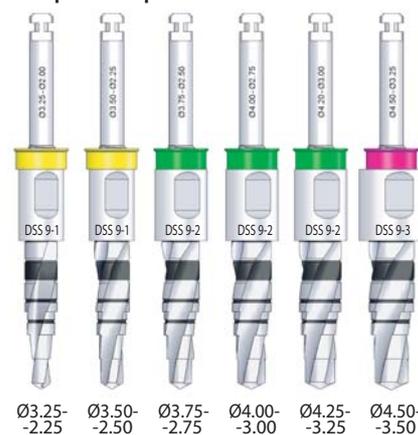
Frese chirurgiche DSS per impianti cilindrici

FRESE da 37 mm

Accoppiamento standard, per impianti da 8 a 14 mm

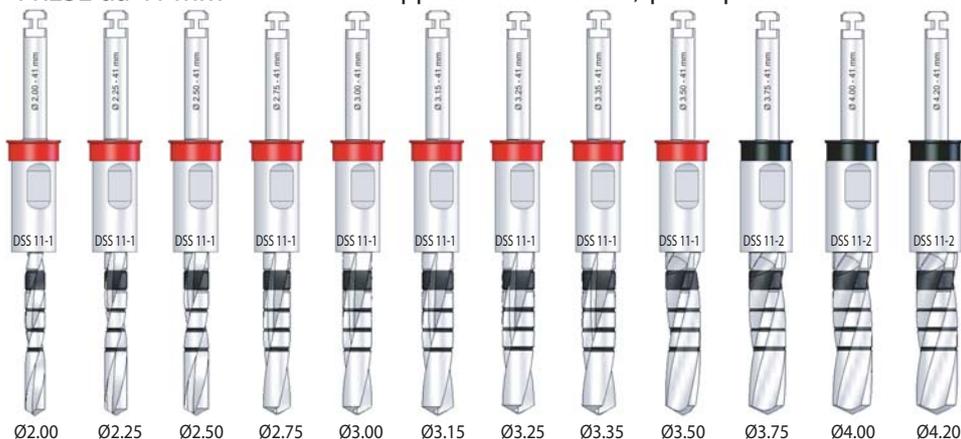


Frese DSS di prealesatura, per impianti conici



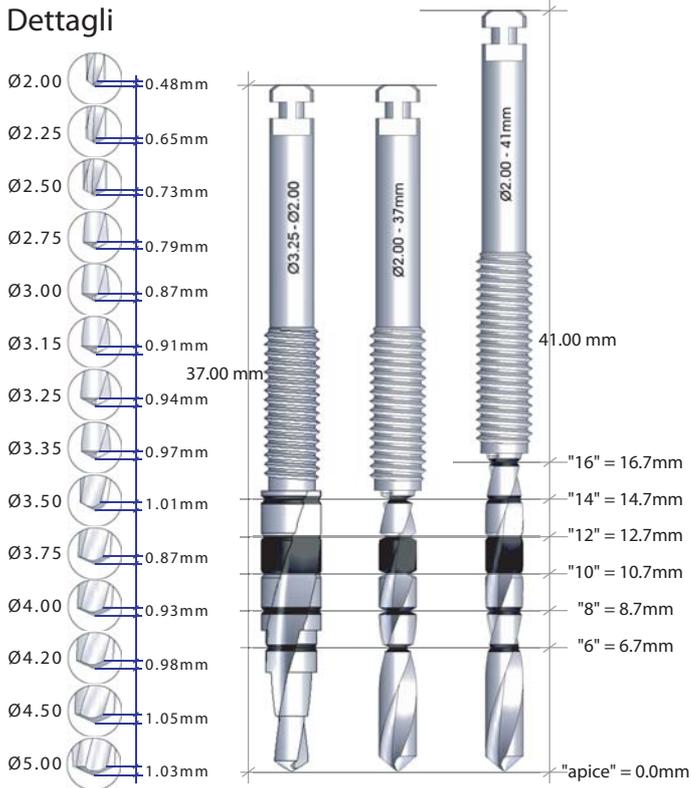
FRESE da 41 mm

Accoppiamento standard, per impianti da 8 a 16 mm

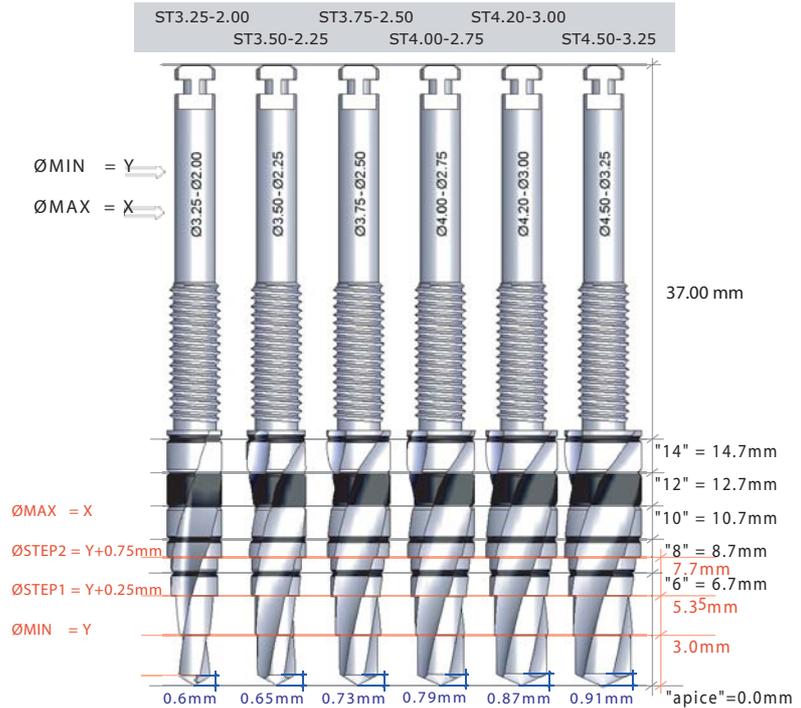


In generale, con le frese corte (37 mm) si utilizzano stop DSS corti (9 mm) e con le frese lunghe (41 mm) stop DSS lunghi (11 mm). Utilizzate stop DSS lunghi su frese corte per posare impianti meno di 8 mm di lunghezza. Si consiglia di utilizzare frese corte per impianti da 6 a 12 mm o in caso di limitazione d'apertura della bocca e frese lunghe per impianti da 12 a 16 mm e in prossimità di denti allungati.

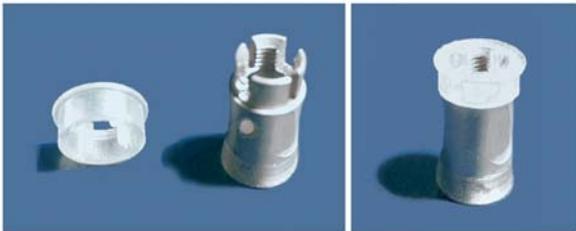
### Dettagli



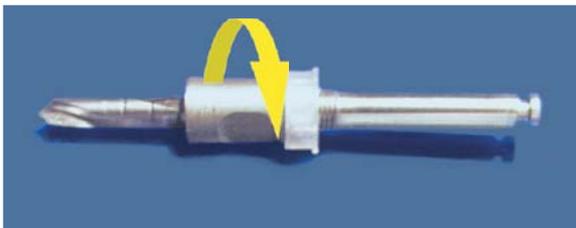
### Frese DSS di prealesatura, per impianti conici



### Osservazioni



L'anello di frizione è inserito sul retro dello stop, incastrato nelle sue alette.



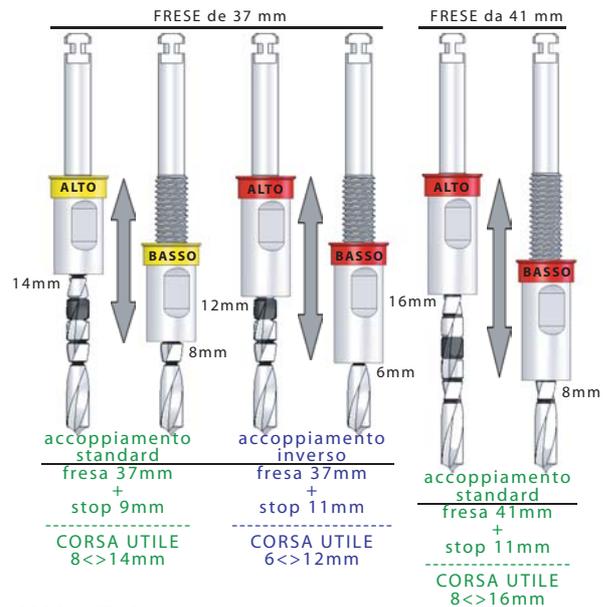
L'anello di frizione è da inserire sullo stop prima di avvitarlo sul codolo della fresa. La microflettatura ha un senso antiorario.



L'anello di frizione e l'impugnatura "Drill Knob" sono sterilizzabili.

### ACCOPPIAMENTO di Frese e Stop DSS

#### Corsa utile degli Stop



#### CORSA UTILE

Posizione ALTA : Stop DSS al limite superiore della filettatura  
Posizione BASSA: Stop DSS al limite inferiore della filettatura

L'anello di frizione deve essere sostituito circa ogni 10 utilizzi o più frequentemente dal momento in cui la sua capacità di frizionare con la fresa non fosse più sufficiente per offrire un'adeguata immobilità dello stop sulla fresa durante la foratura.

L'utilizzazione di anelli di frizione dello stesso colore degli stop, può aiutare, durante l'utilizzo del sistema, a riconoscere facilmente i diversi modelli di stop.

**Video Tour: [www.arsline.com](http://www.arsline.com)**